

# 長坂ふれあい広場

2010

冬

vol.16

## ◆◆ 新春にあたって ◆◆

新年明けましておめでとうございます。年頭の挨拶にあたり、昨年1年間、大変厳しい中で頑張っていたいただいた社員の皆さん、そして、ご支援とご理解をいただいたご家族の皆さんに、深く感謝を申し上げたいと思います。

2009年は、世界の自動車産業がこれまでとは変わり、我社においても大幅な生産調整や赤字決算といった、創業以来の厳しさに直面した1年でした。しかし、その状況下で我々は、全社をあげて経費の見直し、遊休設備の売却等による「スリム化」を推進してきました。

まだまだ厳しい経営状況ではありますが、それらの活動は、近い将来必ず我社に大きなメリットをもたらすことでしょう。昨年、私は皆さんに3つのお願いをしました。2010年も同様です。ここでもう一度、再確認してみましょう。

### (1) 変化に敏感になる

今後、お客様からの要望は、今まで以上に高度にまた、スピーディーなものとなることに違いありません。お客様が今何を求めているのか？また、今後どんな提案をすれば喜んでいただけるのか？我々一人ひとりがより敏感になりましょう。

### (2) 経営理念の再認識

「そこになくてはならない人となることを常に心がけ、そこになくてはならない会社創りに努力する」。まさに、今必要なのはこの言葉だと思います。是非、その意味の再認識をお願いします。

### (3) 現状維持は退歩

以前にも皆さんに何度かお願いしました。我々は、個人も企業も現状に満足して足踏みをした時点で後退が始まってしまいます。組付け方法の改善、試作技術の更なる向上等を常に推し進め、一日一歩ずつ前進しましょう。

2010年、いつトンネルから抜け出すことができるのか誰にもわかりません。しかし、今は上記の3項目をしっかりと推進し、トンネルを抜け出すその日を迎えるようではありませんか！

代表取締役 長坂 哲次

## ◆◆ 新春を迎えて ◆◆

謹んで新年のお慶びを申し上げます。

昨年も品質、生産等多面に於いてご協力を賜りまして厚く御礼を申し上げます。

世界中の経済、自動車業界にも国の内外の経済的対策効果によって、輸出や生産に改善の動きが見られ、又顧客先の(株)デンソー殿に於いては株価の上昇等の明るい内容も有りますが、相変わらずの不透明な世界経済であります。厳しい経済状況だから特に「社会的責任」を重要視する必要があります。

『三方よし』これは近江商人が長年培った経済哲学ですが、現代の安全文化にぴたりと合致する言葉であります。

『売り手よし』

(作り手よし)

『買い手よし』

(消費者よし)

『世間よし』

(社会よし)

上記『三方よし』は攻めの安全文化であり、『品質第一主義で信用を培う』ことです。

本年度も信用の得られる会社を目指し、全社一丸となり社内応援、協力体制を基本に『全力疾走』、『全力投球』で邁進したいと思いますので、よろしく御協力のほどをお願い致します。

そして夜明け前のように明るさが差し込む年でありたいと願っています。

ご家族をはじめ、皆様方のご健康とご多幸をご祈念申し上げ、新年のご挨拶と致します。

専務取締役 長坂 昌孝

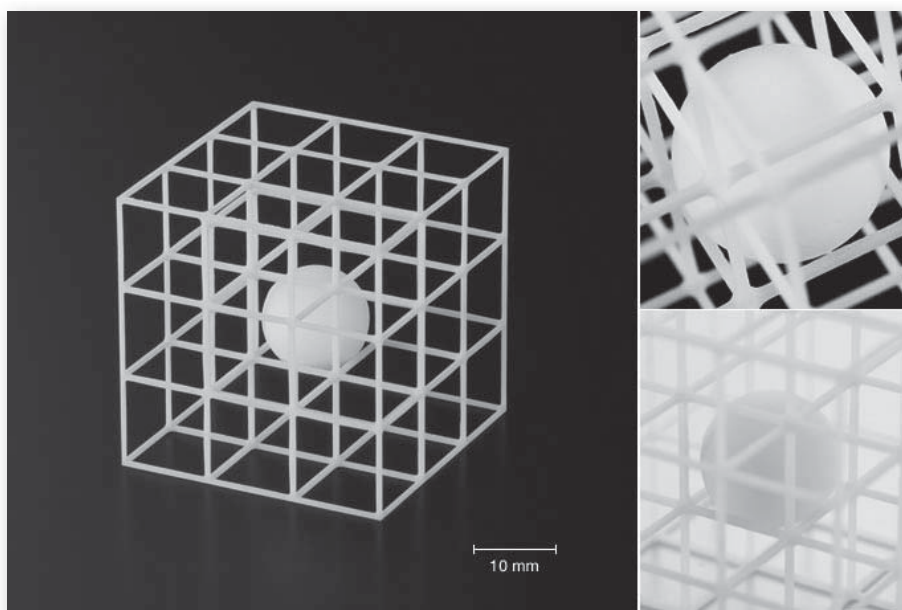
# 『第6回 切削加工ドリームコンテスト』

見事銅賞  
受賞!!

## ドリームコンテストとは

「切削加工ドリームコンテスト」は、国内において切削加工に携わり、切削型工作機械を使用している企業及び学校、研究機関を対象に、切削加工業界全体の技術・技能の交流と向上を目的として、株式会社森精機製作所が2004年より開催しているコンテストです。

これら力作に込められた技術やアイデア、そして努力を惜しまない精神が、世界のものづくりを支えています。



表彰を受ける浦さん  
(左から4人目)

今まで何度か出品させて頂いていますが、今回が初の受賞（銅賞）となりました。  
多くの素晴らしい作品の中で受賞できた事は大変嬉しく誇らしい事だと思っています。  
今年もみんなで頑張って銅賞以上の結果を出せたらいいなと思っています。

試作部試作1課1係 浦 哲哉

# 新成人おめでとう！

新成人の皆さんおめでとうございます！！

今年から平成生まれの方が新成人となり、全国で約127万人の方が成人を迎えられています。長坂からは4名の方が、めでたく成人を迎えられました。

ここで、成人を迎えられた皆さんに今後の意気込みを一言いただきました。

## 試作部生産管理課営業・生管係 田村 梨紗

私も今年成人式を迎えました。入社して2年が経ち、いろいろな事があり、悩むことがありましたが、先輩や友達に助けてもらいながら頑張ってきました。これからは少しずつですが今までお世話になった人に恩返ししていけたらいいなと思います。

## 試作部試作1課1係 馬場 光里

先週成人式に行ってきました(´▽`)慣れない着物で緊張しましたが、久しぶりに会う友人や恩師に会えて楽しかったです。まだまだ未熟な所はありますが、自分なりに頑張っていきたいと思います。

## 製造部製造1課1係 高原 悠弥

今年で無事、20歳を迎える事が出来ました。w(°▽°)w... といっても正直あんまり実感沸かないんですけどねえ(笑)まあとまあ20歳ということで、一つ大人の階段を登ることが出来たので、これからは大人の一員としてケジメのある人間になりたいと思います。v(>▽<)v

## 製造部製造1課1係 加藤 綾那

成人式に行ってきました、久々に中学校の時の友達に会いました。その後、2次会に行つたのですが、みんな変わってて楽しかったです。成人になったので、色々ともう少ししっかりして頑張りたいなと思いました。



## 年男・年女の方

# 今年の抱負を一言お願いします！

## 製造部 検査課 検査係 清水 水み子

健康に心掛け、常に明るく自分らしさを忘れずに日々トライ(寅年だから)できるように頑張りたいです。

## 試作部 生産管理課 営業・生管係 池田 彰彦

早いもので、入社して2回目の年男を迎えました。今年は、初心に戻り、素直な心を持つように努め、周りの方々に對し感謝の気持ちを忘れない年にしていきたいです。また、私生活においては今年小学4年生になる娘と、少しでも多くの時間を過ごしたいです。今までにない充実した1年となる様、頑張ります。

## 製造部 製造2課1係 佐藤 恵子

- ① 筋の
- ② 生じた道 何事も自分の信じた道を信じて
- ③ 懸ける心の 一生懸命 進みます。
- ④ 命 じるままに

## 試作部 試作1課1係 松本 孝政

子供も3歳になり、いろんな事が出来る様になりました。3歳児の吸収力はとても驚く事ばかりで、私自身も今年はいろいろと仕事を吸収していきたいです。

## 試作部 試作1課1係 棚橋 京子

今年は飛躍の年となるよう、より努力したいです。

## 製造部 製造1課 調達係 杉山 真悟

みなさん明けましておめでとうございます。今年も良い年にしましょう。さて、今年が寅年で僕は年男です。この1年を昨年よりも元気に楽しく、仕事も遊びも“ドライブ”していきます。ちなみに…1986年産まれのお寅年は、五黄のお寅らしいです。36年に1度のキセキです(汗)

## 試作部 試作1課1係 加藤 伸隆

2010年は、決断力を持つてのぞみたいです。迷いがあっても、その中から必ず道を見いだしていきたいです。また、学ぶということをお大事にして学べる事がないか見つめ直していこうと思います。

# 新年祭 開催される

今年の新年祭は1月11日(月)に執り行われました。奇しくも、当社では、4名の若人が祝福を受ける目出度い成人の日でもありました。

例年通り、市原稻荷神社の小嶋宮司さんをお迎えし、祝詞奏上に続いて、リーダー以上の職制が、玉串奉奠を行い、今年一年の無事と事業繁栄をお祈りしました。

干支の寅は、千里を駆ける超パワーの持ち主だと云われます。この不景気の世を一気に駆け抜け、商売繁盛の楽園を探し当てたいものです。

(総務課 高橋)



このコーナーは多くの社員の皆さま、一人ひとりを知ってもらいたいと思いつきました。次々と心の輪を広げていきましょう! ぜったい次の人に「ばとんたっち!」してくださいね!

試作部試作1課1係 加藤伸隆

僕は昨年行ったディズニーランドについて書きます。テーマパークとしては定番の為、特に挙げることはありませんが…しかし、行けば誰でもワクワクする場所です。まあこういう所なら普通アトラクションを目当てに行ってしまうでしょうが、実はジェットコースター等の絶叫系が嫌いなため、あまり興味がありません。(笑)なのでショーや買い物を楽しみます。モンスターズインクの横にあるトイショップは、トミカの限定物も多く、お勧めなので是非行って下さい。



今回は、試作部試作1課1係 馬場光里さん お願いします。

## 編集後記

明けましておめでとうございます。今年も「長坂ふれあい広場」をよろしくお願い致します。原稿の依頼を引き受けていただいた皆さんありがとうございました。

昨年は新型インフルエンザが猛威を振るい、当社においても数名の方が感染されるなど、大変な1年でありました。

毎年清水寺でその年の世相を現す漢字一文字が発表されますが、昨年の漢字は「新」でした。

ちなみに過去5年間の漢字を振り返ると、「愛」「命」「偽」「変」「新」となっています。

今年は心機一転! 気を新たにしていきたいものです。

大久保