

長坂ふれあい広場

2009

春

vol.13

新入社員に向けて

新入社員の皆さん、入社おめでとうございます。入社後すぐに実施された、1ヶ月間の受入教育では、きっと今までに体験したことのないことばかりで、期待と不安の毎日ではなかったでしょうか。その教育期間中に学び体験したことは、今後の会社生活のみならず、皆さんの人生にも役立つことと私は確信しています。

私自身も皆さんと同様、約15年前に新入社員として、デンソー系列の会社に入社をしました。その時、その会社の社長さんから頂いた言葉で最も印象に残り、今の私を支えている言葉、それは「**現状維持は退歩**」です。意味はその通りで、「立ち止り、足踏みをしたその瞬間から、既にあなたは世間から取り残されている。」です。私はこの言葉を初めて聞いたとき、身震いがし、大変恐ろしくなったことを今でも鮮明に憶えています。それ以来、「一日一歩でも前進だ！」と自分に言い聞かせてきました。社長就任後は更にその思いが強くなりました。しかし、この言葉のもうひとつの意味は、「一日一歩ずつでも進めば、いつか必ず報われる。その時まで、あきず、あせらず、あきらめず。」ではないでしょうか。健康には十分に気をつけて、いっしょに一歩ずつ進んでいきましょう。

現在我々は大変な荒海を航海中です。しかし、我々一人ひとりが力を出し合えば、その荒海からは抜け出し、次なる目指す島が必ず見えてくるはずです。どうか皆さんの若い力を貸してください。

これから始まる皆さんの会社生活が、ご自身の人生にとってなくてはならないものになることを心から願います。私からのメッセージとしたいと思います。

代表取締役 長坂 哲次

夢と期待を抱いて新入社員の皆様おめでとう

世界的に経済が不況と不信の現状ではありますが、このピンチをチャンスに変える様、創意・工夫・改善を図り、(株)長坂の歯車の一つとなって一緒に乗切る力に育ってくれることを期待している次第です。

教育内容に於いては、ビジネスマナーのあり方、職場の「報・連・相」又、社外見学にてメーカーデンソー高棚工場、トヨタ車体等の見学も含めて貴重な体験をされたことと思います。

社内現場実習ではそれぞれの部署の仕事のポイント（急所）等の仕事の難しさ、創る楽しさ等を知り、今後役に立つことと思います。

特に私よりお願いしたい事は

- 1. 挨拶の励行
- 1. 身嗜み（言葉遣い、態度、服装）
- 1. 約束を守る。
- 1. 時間を守る。
- 1. 心身ともに健康管理に徹する。
- 1. 何があってもメゲない。
- 1. 困った事があったら相談する事。 以上の事項です。

心が入る様に

今後の人生に於いて上り坂、下り坂、そして『まさかの坂』がありますが、辛いことに遭遇した時は試練ととらえ、それを乗切ることによって自分自身が成長するものだと思って下さい。この世の事はこの世で解決できるものです。勿論、困った時は公、私共にみなさんの周囲には先輩がいます。相談して問題解決を図って下さい。

生きる事は問題、難題を克服していくことだと思えます。人生は修行をする場です。楽しい事、嬉しい事ばかりではありません。辛い事があるから平凡な事が幸福に感じられるのです。先輩たちは皆、経験していると思われる。サア、頑張ろう！！元気良く！！

専務取締役 長坂 昌孝

'09年度 会社方針説明会

4月の7日(試作部)、8日(製造部)にて、09年度の会社方針説明会が行われました。

昨年度の未達成のものも含めた今年度のマネジメントプログラムには、この不況をどうにかして乗り切って行こう、マネジメントプログラムを通じてより良い方向にしていこうという意気込みが組み込まれています。

また、試作部では齊田部長、製造部では長坂専務が各々激励しました。

この不況を乗り切るために頑張っていきましょう！

経営管理課



改善提案・永年勤続表彰

おめでとうございます。

今後、益々のご活躍をお祈りします。

—改善提案—

- | | |
|--------------|------------|
| 【効果優秀賞】 | 池田彰彦 |
| 【件数優秀賞】 | 近藤正浩、 杉山真悟 |
| 【努力功献賞】 | 石井孝典、 深谷志保 |
| 【環境改善 最多優秀賞】 | 松井 崇 |



—永年勤続20年—



入社時は、バブルの絶頂期で実感はありませんでしたが、いろいろあり、あつという間の20年でした。
そして、世界的に大不況です。これから大変な時期ですが、不況を乗り切る為、会社の発展の為に頑張っていきたいと思っております。

試作部試作1課2係
山下 達也さん

勤続年数：20年 1ヶ月



私が入社したのは、年号が昭和から平成に替わってすぐの3月1日でした。
ついこの間のような気もしますが、当社にも平成生まれの人が入社されていることを思えば、随分、時が経ったんだ、とも思います。
いろいろなことがあった20年でしたが、皆様のお陰で何とかここまでやって来る事ができました。これからも精一杯頑張りますので、宜しくお願いします。

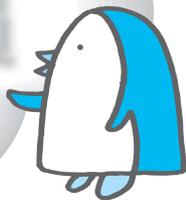
製造部生産管理課
竹内 より子さん

勤続年数：20年2ヶ月
(平成21年5月末日現在)

いづれも、各部分針説明会開催時に表彰されました。
(試作部 2009年4月7日、製造部 4月8日)



中途 新入社員 紹介



新入社員の皆さんに
聞いてみました。



- ①出身地
- ②趣味
- ③性格
- ④好きな言葉
- ⑤抱負

加藤伸隆さん

- ①豊田市
- ②映画
- ③マイペース
- ④迷ったら止まる
- ⑤丁寧な仕事ができるように頑張ります。



五十嵐仁美さん

- ①碧南市
- ②音楽鑑賞
- ③明るいバカ
- ④大丈夫
- ⑤自分なりにがんばります。



水元 梓さん

- ①知多郡東浦町森岡
- ②身体を動かす事（特にバスケ）
- ③明るい方だと思います
- ④やればできる
- ⑤これから一生懸命頑張りますのでよろしくお願いします。



佐藤考英さん

- ①名古屋市緑区
- ②ショートスキー
- ③自由奔放
- ④人生とは死んでからの修行の場である。
- ⑤精一杯頑張ります。



久米弘美さん

- ①刈谷市
- ②ゴルフ
- ③陽気
- ④ありがとう
- ⑤そこになくってはならない存在になれるようニコニコ頑張ります。



加藤真未さん

- ①安城市
- ②ネイル
- ③楽天的
- ④感謝
- ⑤毎日楽しくがんばりたいです。



成田ゆかりさん

- ①秋田県
- ②カラオケ
- ③まじめ…?
- ④花より団子
- ⑤気持ちを新たにして色々なことを覚え、今まで以上に会社に貢献出来るように頑張っていきたいと思います。宜しくお願いします！

