

長坂ふれあい広場

2010

春

vol.17

新入社員のみなさんへ

新入社員の皆さん、入社おめでとうございます。入社後すぐに実施された、1ヶ月間の受入教育では、きっと今までに体験したことのないことばかりで、期待と不安の毎日ではなかったでしょうか。その教育期間中に学び体験したことは、今後の会社生活のみならず、皆さんの人生にも役立つことと私は確信しています。

私自身も皆さんと同様、約15年前に新入社員として、デンソー系列の会社に入社をしました。その時、その会社の社長さんから頂いた言葉で最も印象に残り、今の私を支えている言葉、それは「**現状維持は退歩**」です。意味はその通りで、「立ち止り、足踏みをしたその瞬間から、既にあなたは世間から取り残されている。」です。私はこの言葉を初めて聞いたとき、身震いがし、大変恐ろしくなったことを今でも鮮明に憶えています。それ以来、「一日一歩でも前進だ!」と自分に言い聞かせてきました。社長就任後は更にその思いが強くなりました。しかし、この言葉のもうひとつの意味は、「一日一歩ずつでも進めば、いつか必ず報われる。その時まで、あきらめず、あせらず、あきらめず。」ではないでしょうか。健康には十分に気をつけて、いっしょに一歩ずつ進んでいきましょう。

景気は回復傾向にあるとはいえ、まだまだ先行き不透明な現在です。しかし、我々一人ひとりが力を出し合えば、その困難から抜け出し、次なるあるべき姿が必ず見えてくるはずですよ。どうか皆さんの若い力を貸してください。

これから始まる皆さんの会社生活が、ご自身の人生にとってなくてはならないものになることを心から願い、私からのメッセージとしたいと思います。

代表取締役 長坂 哲次

新入社員の皆様 おめでとう

縁あって新入社員の皆さんには、(株)長坂へ夢と希望を抱き入社していただきました。

最初の1～2年は、一番苦労する時期かと思いますが、達成感と組織との一体感を持ちながら、どんな苦境も乗り越えて下さい。

試練があるからこそ、人は成長し、その都度、器が大きくなります。

人(先輩達)が出来るのだから**自分達も出来るという信念**を持って何事にも積極的に挑戦して下さい。

また、色々な問題で困った時は、周囲の先輩に遠慮なく、勇気を出して相談することです。

新入社員の皆さんには、**自分の為**、**会社の為**、すべてに**“全力疾走”**を期待しています。

私より皆さんにお願いしたい事は

- 一、挨拶の励行
- 一、身嗜み(言葉遣い、態度、服装)
- 一、約束を守る
- 一、時間を守る
- 一、心身共に健康であること
- 一、何があってもメゲない
- 一、困った事があれば相談する事

以上の事項です。

人生は修行する場です

サア、頑張ろう! 元気よく!

専務取締役 長坂 昌孝

株式会社デンソーへの長期出張を終えて

2008年5月から2010年3月までの約2年間、当社にとっての第一顧客であり、また私の所属する試作部にとっては大変深い関わりのある株式会社デンソーの開発部へ長期出張に行ってきました。今回の出張は当社の長い歴史においては初めてのことで、私自身においても大変な役割を任された思いで出張を向かえ、そしていろいろなことを習得し無事に終えることができました。この貴重な経験をした2年間で振り返り報告したいと思います。

今回の出張の一番の目的は製品知識の習得にあります。試作部の業務には、出張先の開発部や技術部からいただく試作品の作製、号口品の改造等の依頼が3割以上も占めており、さらに部員達の優れた加工技術により加工された製品に対しても高い評価をいただいています。しかし技術の向上と高い評価を受けながらも加工する製品の名称や機能、そして我々の手で実際に加工した製品がどのように使われているかなど製品知識としては殆んど知らないのが現状でした。

今回の出張先の開発部では、出張開始当時から終了時まで開発品の設計・試作の段階で、その一連の業務を担当させていただきました。設計・試作の業務内容は、我々が製品を加工するための元となるモデルの作成、また製品化されたものを組み立て評価改良を何度も繰り返し、製品の基本的な性能を見極める段階

なので、名称や機能、そして製品の使われ方など、まさに現地現物で製品知識を習得できる場でありました。またそれ以外にも開発品の実験を何度か体感できたこと、一連の業務を経験してきたことで業務拡大への糸口を掴んできたこと、自身が開発部にいることで設計者の方々と当社との良きパイプ役ができたことなど与えられた役割を果たすとともに、この2年間で我々が目指す姿でもある『製品を理解した物作り』をするうえで必要とされるあらゆる知識を習得することができたと思います。

今後はこの出張で学び得たことを生かし、すべての部員が製品知識を学び製品を理解した物作りができるよう定期的な勉強会を開催すると共に、現状に留まらず更にお客様のニーズに応えられるような物作りができるよう業務改善に努めていきたいと考えています。

最後に出張期間中、サポートしていただきました社員の皆様とデンソー開発部の方々に感謝の気持ちを申し上げます。

試作部 城殿 勇史



永年勤続10年・改善提案表彰

おめでとうございます。

今後、益々のご活躍をお祈りします。



永年勤続10年

佐竹 正行 さん

松本 亮 さん

近藤 正浩 さん



改善提案

効果優秀賞

松本 亮 さん

件数優秀賞

杉山 真悟 さん

努力貢献賞

松井 崇 さん

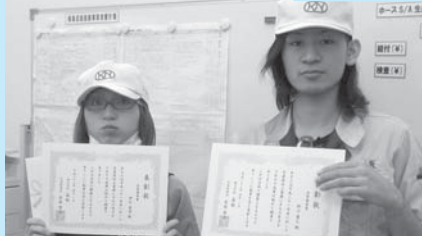
成田ゆかり さん



品質優秀賞

伊吹 美香 さん

野口 貴之 さん



2010年度 新入社員特集

本年度は4名の新入社員の方が(株)長坂に入社されました。

入社式

4月1日(木)



実習成果 報告会

4月28日(水)

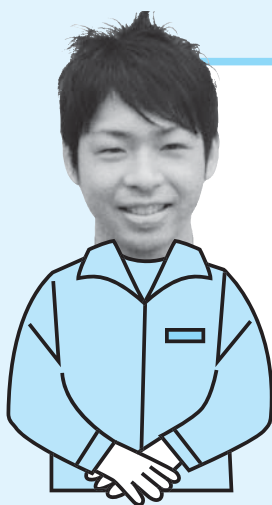


入社式では、緊張のせいもあり、皆さん表情が少し硬かったですが、実習成果報告会が無事に終了した後は、さすがに安堵されたみたいで皆さん笑顔に満ち溢れておりました。

新入社員自己紹介

新入社員の方に聞いてみました。

- ① 出身地
- ② 趣味
- ③ 性格
- ④ 好きな言葉
- ⑤ 抱負



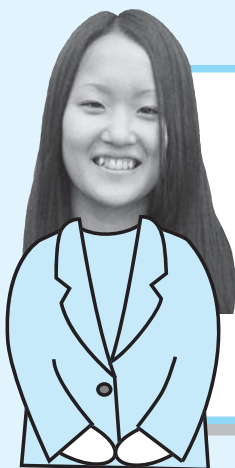
野々山 朋央 さん

- ① 刈谷市
- ② ランニングなど体を動かす事
- ③ 好奇心旺盛で、気になる事はとことん追求する性分
- ④ 一石二鳥
- ⑤ 仕事疲れをしない体力作りをしていきたいです。



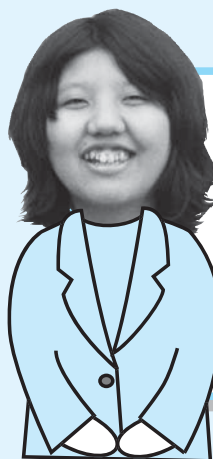
石井 康太 さん

- ① 佐久島
- ② カラオケ・ボウリング
- ③ 温厚
- ④ 『なんとかなる』
- ⑤ 一生懸命頑張りますのでよろしくお願いします。



加藤 璃奈 さん

- ① 刈谷市
- ② 友達と遊ぶ
- ③ ハッキリしている
- ④ 一期一会
- ⑤ 早く仕事に慣れてテキパキ動けるように頑張りたいです！

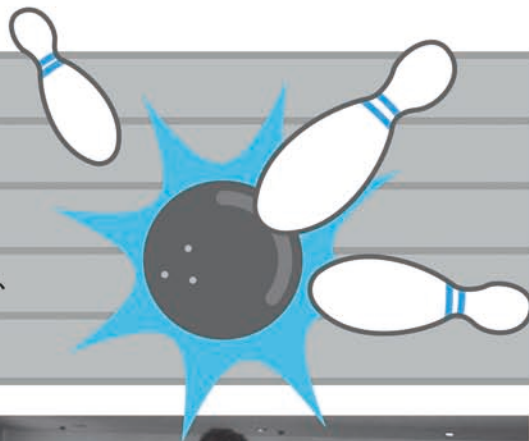


鈴木 綾乃 さん

- ① 刈谷市
- ② 小説を書く
- ③ 変わっていると思います
- ④ 前進
- ⑤ 早く仕事に慣れるように頑張りたいです。

新就職者激励 ボウリング大会 2010

実施日：2010年4月17日(土) 新入社員参加者：野々山朋央、石井康太、
場 所：知立イーグルボウル 加藤璃奈、鈴木綾乃
主 催：刈谷市雇用対策協議会



7社68人(当社からは新入社員全員が参加)が20レーンで競いました。

今年から付添者も1社3名以内で参加要請があり、大久保・高橋が参戦(但し、頑張ったけれど表彰対象外)し、和気藹々^{あいあい}のなか、ゲームも盛り上がりしました。

残念ながら、善戦及ばず、入賞は出来ませんでしたが、加藤さんが飛び賞をもらいました。

総務課 高橋



このコーナーは多くの社員の皆さま、一人ひとりを知って
もらいたいと思いつくりました。
次々と心の輪を広げていきましょう! ぜったい次の人に
“ばとんたっち!” してくださいね!

試作部試作1課1係 馬場光里

こんにちは。馬場です。

今回は、私がハマっている「森ガール」について話したいと思います。

もしかしたら知っている方もいるかも? 知れないですが…。

森ガールとは「森に似そな女の子」をテーマにゆるい雰囲気ファッションが好きな女の子を指す言葉としてネットで話題になったのが始まりなんです。

私も最初、森ガールと聞いた時は何だろう? と思ってたのですが…

今では毎月出てる雑誌を買うぐらいにハマってしまいました(笑)

これからも雑誌を見て、研究しながら森ガールを目指していけたらなと思ってます。



今回は、試作部試作1課1係 奥村彰英さん お願いします。

編集後記

季節の移り変わりも早いもので、今年もはや5ヶ月が経ち、梅雨の季節を迎えようとしています。

当社において、4月から新たに4名の方が、長坂メンバーに加わりました。梅雨を払い除けるほど、フレッシュな皆さんですが、入社からまだ2ヶ月しか経っておらず、緊張と不安で一杯の毎日だと思います。しかしながら、気さくな先輩方ばかりなので、きっとすぐに会社に慣れることかと思います。

本年度も(株)長坂の魅力存分に伝えられるような社内報にしていきたいと思っておりますので、みなさん今後ともご協力のほどよろしくお願い致します。

体調を崩しやすい季節ですが、健康管理には充分に気をつけていただいで、よいお盆休みを迎えましょう。

(大久保)