

長坂ふれあい広場

vol.27

2012/ 秋号

特集

1. ICカードシステムの導入
2. 職場実習生日記
3. 慰安・親睦行事『食事会』開催!!



NAGASAKA

To be a company
must be there





ICカードシステムの導入

管理部 総務課 深谷



2012年9月3日から、ICカードシステムの導入によって株長坂がひとつの変革を遂げました。
今回は特集として、新システム導入までの過程と、導入によって得られた効果についてご紹介いたします。

新タイムカードシステム導入のねらい

従来からのタイムカード端末のリース期間満了が間近に控え、現状のシステムを見直す良い機会となったため、従来からの問題点を洗い出し、業務の効率化などの改善案を織り込んだ新システムを導入することとなりました。

従来の問題点

主な問題点	新システムの基本仕様	ねらい
日次処理における問題 ・端末の処理能力に限界があり、60分未満の残業時間の修正や、打刻間違えによる修正処理を頻繁に行っていた 月次処理における問題 ・各アイテム(昼食・残業食・作業服)などの月次処理に時間を要し、また、手入力により入力ミスも発生 タイムカード自体の問題 ・月毎に従業員全員のカード作成(時間・資源の消費) ・勤怠記録の長期保管(保管期間7年)による、保管場所の確保	日・月次業務のIT化 タイムカードの樹脂製IC化	①手作業時間の短縮 ②入力ミスの解消 ①IT化への対応 ②紙資源の節約 ③保管スペースの軽減 ④社員名札→社員証

新システム導入までの経緯

新システム導入にあたり、各業務における情報処理の効率化を図るため、樹脂製ICカードを採用することとなり、6月から計画を進めてきました。導入までの工程は大きく分けて次の6項目です。

- ①ICカード化に対応するPC・端末機器の調達 ②基本仕様の確認や日・月次処理の設定 ③操作マニュアルやトラブル対応マニュアル作成
 ④端末機器設置場所の検討 ⑤社内説明会 ⑥試行による取扱い教育とデバック

導入までに苦労した点

『当社に対応する仕様への変更』

システムの基本設定までは順調でしたが、当社に対応した仕様にするための条件設定(昼食の負担額、残業食の集計設定、シフトの種類など)に多くの時間を費やしました。また、給与計算するデータの設定では、業務委託先とトライを重ね、データ処理方法を設定することが出来ました。

『弁当メニューの表示方法』

端末機器での弁当メニューの表示方法では、特に残業食の注文に関してはシステムに登録可能な件数が限られており、全ての弁当の種類を登録出来ないため、過去の注文状況をもとに選定し、決定しました。

『端末機器の設置場所の検討』

端末機器の設置スペースや配線に制限があり、ビデオ観察なので安全性や人の流れなどを考慮した結果、現在の場所へ設置することとなりました。

『ICカードのデザイン』 ICカードは、長坂オリジナルデザインです。長坂カラーであるブルー系を基調としたシンプルなデザインにしました。

新システム導入により得られた効果

新システム導入により得られた効果の例としては、下記の通りです。

A. 集計・修正時間の大幅短縮 (勤怠・昼食弁当・残業時間修正)

	短縮目標	実績
日次業務	10時間/月	→ 10.7時間/月
月次業務	2時間/月	→ 2.6時間/月
合計	12時間/月	→ 13.3時間/月

約44%の
時間短縮!!

処理業務に掛かっていたムダな時間が減ったことにより、今後は、他の業務に時間を充てることが可能となりました。

B. カードの多機能化 (1枚4役)

導入前	導入後
出退勤 管理のみ	→ ①社員証 ②出退勤管理 ③昼食・残業食注文 ④個人コード(製造部の一部)

多機能対応できるが故にカードを忘れたり、紛失すると大変不便となりますので注意が必要です。



1枚で4機能に
対応できます!!

最後に、皆さんが手持ちの社員証(ICカード)は、今回のシステムに今以上の機能を持たせた活用が期待できます。例えば、『複写機の使用管理』や、『入室制限』など、セキュリティを重視した機能を持たせることも視野に入れ、取り組んでいきたいと思います。

着心地満点! Tシャツリニューアルしました!

～購入者にインタビュー～

Tシャツの形・色・ロゴ (デザイン) はどうですか?

- ・メッシュ生地は、良いんじゃない?
- ・スポーツウェアっぽく、スマートで気に入ってます。
- ・フェルトのホコリが付着しているのがよく分かりエア払いの時に残す事無く落とすことが出来て嬉しい!
- ・デザイン?! アビタまで着て出かけるかな? 大高イオンだったら、ちと考えますが…。

今後、作業服で希望するものは 何がありますか?

- ・ポケットがたくさんついたベストがあるといいな…。
- ・“冬服” 同じ色やロゴのままで、薄手のトレーナーがあったら、サイコー!
- ・Tシャツの生地で長袖Tシャツがあると嬉しいな…。



着心地はどうですか?

- ・着心地は、良く快適です。
- ・夏場でも最低シャツと上着で2枚のところ、Tシャツ1枚で済むので楽です。
- ・何度着ても、首回りが伸びないので嬉しいです。
- ・生地が柔らかいので動きやすい!
- ・何より洗濯しても“すぐ乾く”余談ですが、既に私6枚持ってます。

Tシャツへの要望、気になったこと…?

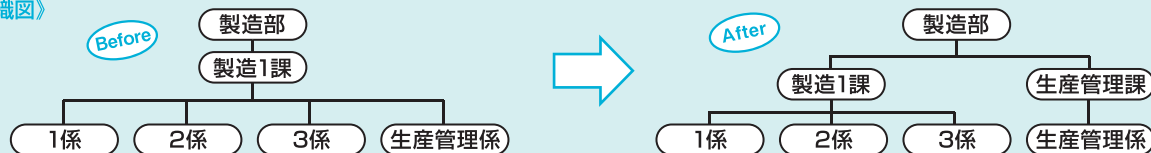
- ・ベンが入るポケットがあったらいいな…。
- ・生地が柔らかいので、引っかかってしまう…。



製造部の組織が変更されました!!

- 《組織変更のねらい》 (1) 製造部の管理スパンの見直し
(2) 製造部生産管理業務の効率化を図るため、新システム導入の強力な推進
- 《組織変更内容》 (1) 製造1課から生産管理係を分離し、生産管理課とする。
(2) 生産管理課は、蟹江課長代理が担当し、生産管理係係長を兼務する。
(3) 製造1課は、若山係長が課長代理に昇格し、1係および2係の係長を兼務する。

《組織図》



産業技術記念館見学会を終えて

【主催】：刈谷機械工業協同組合 【見学日時】：2012年10月6日（土）
【場所】：産業技術記念館（トヨタテクノミュージアム）、ノリタケの森、トヨタ博物館
【見学者】：五十嵐仁美さん、加藤璃奈さん、鈴木綾乃さん



産業技術記念館

豊田佐吉が明治44年に自動織機の研究開発のために創設した試験工場の場所と建物を利用して建設され、歴史的にも貴重な赤レンガの建物を産業遺産として保存・活用し、『研究と創造の精神』と『モノづくり』の大切さを本物の機械の動態展示と多彩な実演を通じて伝えていきます。



豊田式木製人力織機



当時は鉄板を木型に合わせ手叩によりパネルを仕上げていました。



トヨタ最初の乗用車『トヨタAA乗用車』の復元モデル

(代表して五十嵐さんの感想)

近代日本の発展を支えた基幹産業の一つである繊維機械と、現代を開拓し続ける自動車の技術の変遷を通して、日本の産業技術史について学びました。織機を見ていた際、豊田佐吉が23歳の時に『豊田式木製人力織機』を発明したと聞いて驚きました。私もあと1年で23歳になるので、発明は無理でもちょっとした何かを作れないかなと思いました。



ノリタケの森

株式会社ノリタケカンパニーリミテッドが創立100周年の記念事業として、近代陶業発祥の地であるノリタケ本社敷地内に、陶磁器に関する複合施設「ノリタケの森」を2001年にオープンさせました。来館者はノリタケの技術、伝統、芸術の粋を身近で見学・体験する事が出来る施設となっています。



(イメージ) 森のベアシリーズ

生地から給付まで作業の様子を見学しました。実際に給付けしているところを生で見たのですが、とても繊細で、鮮やかで、綺麗なものが多かったです。そして値段がとても高かったです…。



トヨタ博物館

愛知県長久手市にある自動車に関する博物館で、トヨタ自動車創立50周年記念事業の一環として建設され、トヨタ車だけでなく19世紀末から20世紀にかけて製造された各国、各メーカーの自動車が体系的に展示されています。



プラージュ D8-120



キャデラック エルドラド Biarritz



フォードカスタム 4ドアセダン

19世紀末から誕生した『ガソリン自動車』の歴史を約120台の展示車両から学ぶ事が出来ました。様々な車があって、見学していてとても楽しかったです。

今の車と比べ、昔の車の方が丸くてハンドルも大きくて、洋画に出てきそうな可愛い車が多いなと思いました。どの車も今の車より大きくてもっと重いはすなのに、こんな自動車がよく走っていたなあと思いました。



自動車と陶磁器とは、業種が大きく異なりますが、どちらも作り手である職人の『常に追究し、創造する精神』と、『製品1点1点を大切に作る真摯な態度』を、見学を通して肌で感じ取る事が出来たのではないのでしょうか？ 現在、私達が携わっている仕事も、『トヨタ博物館で展示されている名車』や、『繊細なタッチで給付けされたお皿』の様に、『すごい技術だな』と後世の人達から感心される日も遠からず来るかもしれませんね。最後に見学会に参加された皆さんお疲れ様でした。

総務課 大久保

図面の見方講習会 開催される

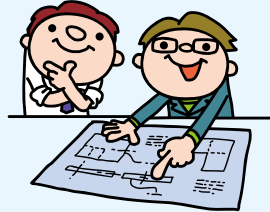
【主 催】：刈谷機械工業協同組合
 【開催日時】：2012年9月10(月)～13日(木)
 【場 所】：愛知県技術開発交流センター
 【受 講 者】：近藤雄一朗さん、鈴木綾乃さん



去る9月10日(月)から13日(木)において、刈谷機械工業協同組合主催の『図面の見方講習会』が、愛知県技術開発交流センターにて開催され、製造部から近藤雄一朗さん、鈴木綾乃さんの両名が受講しました。

講習内容は主に、『製図の基礎』、『製作図、機械要素の製図の修得』等で、講習から職務遂行上必要な機械図面の見方および読み方等を学んでいたが、各人に『図面から情報を読み取る力』を培っていただくことを目的としています。

なお、今回出席者を代表して近藤さんに、講習会参加の感想をうかがいました。



(近藤さん)

講習内容は、『図面の見方』を重視したもので、忘れかけていた記号やマーク、専門用語の意味を再確認する事ができ、学生時代に講義で学んだ『機械工学概論』や『製図』、『CAD-CAM』等も多少ながら思い出せました。また、過去の就業経験により、図面から製品の具体的な形がイメージしやすくなっており、当時よりは図面に対する理解度が向上したと思います。

なお、今回の講習では、性能および品質の優れたものを製作する『ものづくり』の大切さを改めて考えさせられるとともに、図面から正確な情報を読み取り、『どこが重要な箇所か』、『何を注意すべきか』をしっかりと理解し、『不良の削減』、『作業の効率化』を図りながら今後の仕事に邁進したいと思います。

職場実習生日記



2012年10月9日(火)～12日(金) 10:00～16:00

昨年度に引き続き、刈谷市立刈谷東中学校より職場実習生の受入要請があり、上記期間にて生徒7名(大原君)の職場実習を行いました。実習期間は昨年度より7日短くなっていますが、大原君には実習から多くを学んでいただく為、ドライヤ製造(乾燥剤の玉入れ作業、包装)およびホースS/A組付け工程の圧力検査作業を体験していただきました。乾燥剤の玉入れ工程では、1本/本確実に玉入れを行い、不良を出さないように注意しながら作業をする事が出来ました。2日目以降は両手を上手に駆使し、右手で次に使うフェルトを持ちながら、左手で乾燥剤の玉を流し込むという作業を卒なくこなしていました。また、最終日の圧力検査作業では、慣れない作業に戸惑いながらも、若山課長代理や2係の加藤担当の指示通りに検査することが出来ました。(本人の話によると、検査作業は手順が多く難しかったそうです。)

初日は緊張のせいか挨拶も小声でしたが、職場の皆さんに優しく声を掛けていただいたおかげで、大原君に自信が出てきた様に見受けられ、最終日には自発的に『おはようございます』、『お先に失礼します』と、挨拶が出来るようになっていました。慣れない作業の毎日に、実習後には『疲れた～』との一言もありましたが、休むことなく最後まで実習をやり遂げることが出来ました。大原君お疲れ様でした。



ドライヤ製造工程で玉入れ作業をする大原君 10/10

圧力検査作業に悪戦苦闘!! 最後はスムーズに出来たかな!? 10/12

なお、大原君より実習の感想と、実習先の職制から一言コメントをいただいていますので、一部ですが掲載します。

Q1.大変だった(難しかった)作業は何ですか？

ホースみたいなやつ(圧力検査作業)。(カプラーを装着する)順番をまちがえました。

Q2.特に頑張った作業は何ですか？

ホースみたいなやつ(圧力検査作業)。最初は難しかったけど、だんだん慣れてきました。

Q3.仕事を終えて何か感想はありますか？

大人の気持ちがわかったと思います。

Q4.最後に現場の人に一言

みなさんいろいろ教えてくれてありがとうございました。作業は大変でした。

若山課長さん近藤係長さんありがとうございました。

【各職制からの一言コメント】

若山課長代理: 4日間の職場実習ご苦労様でした。慣れない作業でとても大変だったと

思いますが、この経験を糧にして将来就く職場でも日々の努力を忘れずに頑張ってください。

近藤係長: 仕事1つ1つをとても丁寧に仕上げる事が出来ていました。お疲れ様でした。

最後に製造部の皆さん、ご協力どうも有難うございました。

総務課 大久保

自動車検定



問題

- 応募締切：2012年11月30日(金)必着
- 全問正解者の中から抽選で2名の方に賞品を進呈します。
- 応募方法は、答案用紙を社内掲示板前に設置の投函箱に投函して下さい。

【先回号の答え】

Q1.② Q2.② Q3.④ Q4.③ でした。

先回号に応募していただいた方で、3問正解された方が見えました。惜しい!! 全問正解者には賞品を用意しておりますので、皆さん諦めずに応募して下さいね!!



Q1 毎年廃車になる自動車の台数は約何台でしょうか？

- ① 約300万台 ② 約500万台
③ 約700万台 ④ 約1000万台

Q2 自動車のワイパーが窓を拭く面積は年間でどれくらいになるでしょうか？

- ① テニスコート6面分
② バスケットコート6面分
③ サッカーコート6面分
④ 野球場6面分

Q3 日本で一番長い高速道路は次のうちどれでしょう？

- ① 東北自動車道 ② 北陸自動車道
③ 東名自動車道 ④ 名神自動車道

Q4 1938年から2003年の生産終了まで65年間にわたり、累計2,150万台を生産した、世界一のロングセラー自動車といえば？

- ① トヨタ・カローラ
② ホンダ・シビック
③ フォルクスワーゲン・ビートル
④ メルセデスベンツ・Cクラス

答え



表紙

写真決定!!

先回号より募集していました表紙の写真が決定しましたのでご報告します。

撮影者

城殿 勇史 さん
(撮影者は同じ町内の人)

撮影場所

蒲郡市竹島駐車場にて

表紙写真(題名)

『竹島・八百富神社祭礼
奉納手筒煙火』

撮影時の一言エピソード

毎年10月に行われる祭礼で、手筒煙火を奉納します。近くで見るととても迫力あります。少し熱いけど快感です。煙火者はもちろん私です。

山車の前にて



衝撃音と共に手筒の底が破裂する「はね」に耐える城殿さん

表紙写真

今回は冬をイメージした写真を募集させていただきます。ご協力お願いします。
【応募期間】2012年12月21日(金)まで 【提出先】総務課 大久保または深谷まで

ご協力ありがとうございました。



製造部製造1課 加藤 真未



趣味などはあまりないのですが、好きなのはネイルです。
今は『ジェルネイル』をしているのですが、元々指のつめが薄く、すぐ折れてしまうのが嫌でジェルネイルをやり始めました。

ネイルをしていると、気分が上がるというか、ちょっと幸せな気持ちになるんです。つめがキレイに伸びてくれるので、指もキレイに見えて手が小さい私にはとても有難いです(笑)

今はお店でやってもらっていますが、いつかは自分で全部出来るように勉強したいなと思っています。

上手く出来るようになったら、友達などにやってあげたらいいな、というのが今の目標です。

今回は、製造部製造1課 橋本 しのぶさん お願いします。

編集後記

～ある編集者のつぶやき～

随分と秋の色も深まってきました。
スポーツの秋、読書の秋など、秋にも色々ありますが、今年の長坂の秋は『食欲の秋』といえるのではないのでしょうか？

記事にも掲載しましたが、先日、無事に執り行われた慰安・親睦行事である食事は、大いに盛り上がりを見せました。全従業員が、一堂に会して交流する機会は滅多に無いなか、職場では出来ないような会話や、会話する機会の無い他部署の方と接することができ、皆さんそれぞれ楽しいひと時を過ごせたかと思います。食事会も終わり、ここで一息つきたいところですが、早いもので今年も残すところあと僅かとなり、間もなく忘年会のシーズンを迎えます。『酒は飲んでも飲まれるな』という常套句がありますが、頭で分かっている、ついつい飲み過ぎてしまうのが、お酒です。酒だけに「度が過ぎる」とキツイです…。私も毎年、飲み過ぎて後悔の日々を送っていますが、今年こそは失敗するまいかと、体調管理に充分に気を付け、万全の体制で飲み込みたいと思います!!(結局のところ飲むのですが…。)